

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СТРЕТЧ-ПЛЕНКИ



CH<sub>2</sub>



CH<sub>2</sub>

- ПРОИЗВОДСТВО ПЛЕНКИ
- ПРОИЗВОДСТВО ГРАНУЛ
- ПРОИЗВОДСТВО ВТУЛОК
- ПЕРЕРАБОТКА

- ГРУППА КОМПАНИЙ ОСНОВАНА В 1996 г.
- 3 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДКИ
- 25 ПРОМЫШЛЕННЫХ ЛИНИЙ
- ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
- СОБСТВЕННЫЙ АВТОПАРК

28 лет

## УСЛОВИЯ РАБОТЫ

### ВЗАИМОВЫГОДНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО



- Лимит на поддержание запаса сырья на 60 дней работы, с учетом 90% загрузки мощностей.
- Поставки по всей России, в Казахстан и Беларусь.
- Производственные площадки и склады расположены в Перми вдоль федеральной трассы.
- Автомобильные и железнодорожные терминалы.
- Продукция производится в условиях, соответствующих международным стандартам, в области менеджмента качества ISO 9001-2015.
- Каждая партия продукции проходит проверку в собственной лаборатории, сертифицированными сотрудниками.
- Индивидуальный подход при создании максимально выгодных условий оплаты и доставки продукции.

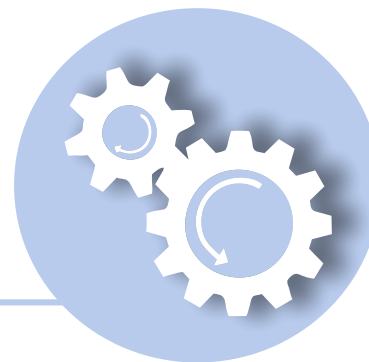
### НАШИ ПАРТНЕРЫ



# ПРОИЗВОДСТВО СТРЕТЧ ПЛЕНКИ

## ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

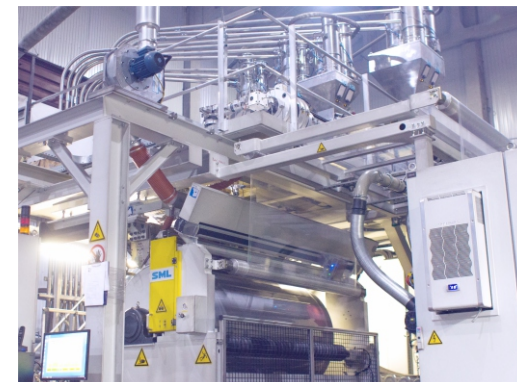
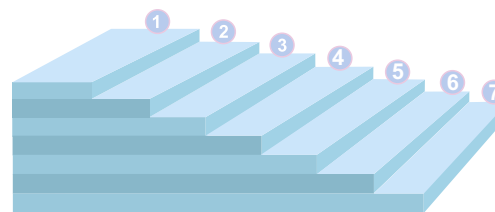
Объем производства: 33000 тонн/год



Для производства стретч-пленки используются австрийские высокоскоростные линии «SML». Отличительная особенность оборудования высокая производительность за счет сверхточного оборудования. При высокой скорости производства сохраняется качество продукции.

Применяются проверенные рецептуры и многослойные технологии с возможностью комбинировать слои. Уменьшая толщину мы сохраняем свойства продукции, при этом уменьшая затраты наших клиентов.

от 5 до 7  
слоев



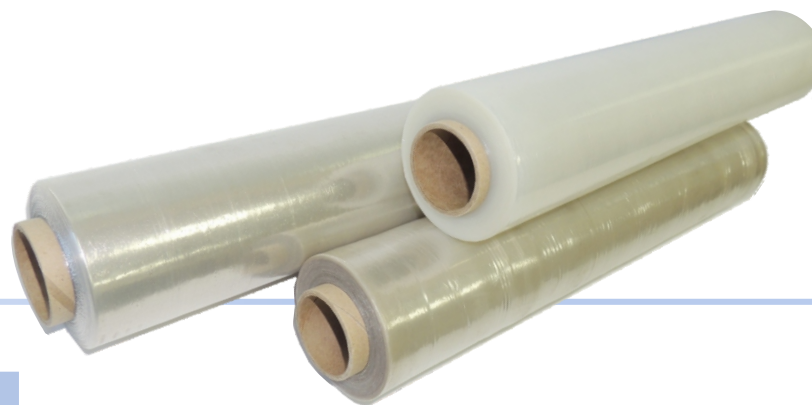
Новейшая лаборатория «ESTL FPT-750» для испытания стретч-пленки в различных условиях эксплуатации. Комбинированный тестер качества пленки измеряет сопротивление проколу, стреле и разрыву. Также с помощью встроенной сервотехнологии позволяет моделировать различные профили скорости обмотки.

Для производства стретч-пленки используется сырье ведущих производителей полимерных материалов: SABIC, Marpol, Brascem, TOSAF, Exxon, SIBUR



# СТРЕТЧ ПЛЕНКА

ДЛЯ БИЗНЕСА



ПРЕСТРЕТЧ  
до 400%



## ВИДЫ

СТРЕТЧ-ПЛЕНКА ИЗ ПЕРВИЧНОГО СЫРЬЯ

СТРЕТЧ-ПЛЕНКА ИЗ ВТОРИЧНОГО СЫРЬЯ



СТРЕТЧ-ПЛЕНКА КОМБИНИРОВАННАЯ



ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СТРЕТЧ-ПЛЕНКА

ЦВЕТНАЯ СТРЕТЧ-ПЛЕНКА



- для ручной обмотки (вес до 2,5 кг)

- для машинной обмотки (16-18 кг)

ТОЛЩИНА  
от 12 до 35  
МКН

- джамбо (до 40 кг)



## РУЧНАЯ СТРЕТЧ-ПЛЕНКА

на шпуле

100%  
престретч

Групповая упаковка

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина – **500 мм.**  
Толщина: **15-23 мкм**

Предв. растяжение, не менее: 80-100%  
Макс. предв. растяжение, не более: 120%  
Упругое восстановление, не менее: 45%  
Прочность при растяжении: **30 МПа**  
Состав: LLDPE

## МАШИННАЯ

базовая

120%  
престретч

Групповая упаковка

# K0

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина – **500 -750 мм.**  
Толщина: **15-23 мкм.**

Предв. растяжение: 120%  
Макс. предв. растяжение, не более: 140%  
Упругое восстановление, не менее: 50%  
Прочность при разрыве: **30 МПа**  
Состав: LLDPE

## МАШИННАЯ

полуавтомат

150%  
престретч

Групповая упаковка

# K1

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина – **500 -750 мм.**  
Толщина: **12-35 мкм**

Предв. растяжение, не менее: 150%  
Макс. предв. растяжение, не более: 180%  
Упругое восстановление, не менее: 50%  
Прочность при разрыве: **30 МПа**  
Состав: LLDPE

## МАШИННАЯ

полуавтомат/автомат

220%  
престретч

Групповая упаковка  
скорость обмотки до 20 об/мин.

# K2

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина – **500 -750 мм.**  
Толщина: **12-35 мкм.**

Предв. растяжение, не менее: 200-230%  
Макс. предв. растяжение, не более: 260%  
Упругое восстановление, не менее: 50%  
Прочность при разрыве: **35 МПа**  
Состав: LLDPE

В соответствии с техническим заданием, изменяется толщина, ширина, масса и длина намотки, цветовая гамма.

Упаковка с помощью полуавтоматических паллетоупаковщиков с кареткой для механического натяжения пленки, но без узла предварительного растяжения.



Упаковка с помощью полуавтоматических паллетоупаковщиков, с предельным растяжением до 180%, скорость обмотки до 12 об/мин.



Упаковка с помощью различных паллетоупаковщиков, включая автоматические с предельным растяжением до 220%, скорость обмотки до 20 об/мин.





## МАШИННАЯ

автомат

260%  
престреч

# К3

Групповая упаковка  
скорость обмотки до 30 об/мин.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина – 500 -750 мм.

Толщина: 12-35 мкм.

Предв. растяжение, не менее: 240-260%

Макс. предв. растяжение, не более: 280%

Упругое восстановление, не менее: 50%

Прочность при разрыве: **40 МПа**

Состав: LLDPE

Упаковка с помощью  
автоматических паллетоупаковщиков,  
с предельным растяжением до 260%,  
скорость обмотки до 30 об/мин.



## МАШИННАЯ

скоростной автомат

350%  
престреч **К4**

Групповая упаковка  
скорость обмотки до 50 об/мин.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина – 500 -750 мм.

Толщина: 12-35 мкм.

Предв. растяжение, не менее: 300-350%

Макс. предв. растяжение, не более: 380%

Упругое восстановление, не менее: 50%

Прочность при разрыве: **45 МПа**

Состав: LLDPE

Упаковка с помощью  
автоматических паллетоупаковщиков,  
с предельным растяжением до 350%,  
скорость обмотки до 50 об/мин.



## МАШИННАЯ

скоростной автомат

400%  
престреч **К5**

Групповая упаковка  
скорость обмотки до 70 об/мин.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина – 500 -750 мм.

Толщина: 12-35 мкм.

Предв. растяжение, не менее: 370-400%

Макс. предв. растяжение, не более: 400%

Упругое восстановление, не менее: 50%

Прочность при разрыве: **45 МПа**

Состав: LLDPE

Упаковка с помощью  
высокоскоростных автоматических  
паллетоупаковщиков, с предельным  
растяжением до 400%,  
скорость обмотки до 70 об/мин.



# KREDO

ГРУППОВАЯ УПАКОВКА  
СТРЕТЧ

ТЕХНОЛОГИЯ

КАЧЕСТВО

ЭКОНОМИЯ

[kredo-polimer.ru](http://kredo-polimer.ru)



+7 (800) 600-59-59  
г. Пермь